



Laborarbeitsplätze und Einrichtung (Mieterausbau)

Die Labortischkonzeption trennt grundsätzlich Labormobiliar von der Medien-Installation. Diese kommt über Mediensäulen und Deckenraster von oben. Tische und Unterteile sind so konzipiert, dass sie in unterschiedlicher Ausführung frei kombinierbar sind.

Arbeitsplätze

- 28 Labore mit je 6 Arbeitsplätzen für F&E, je 51 m² Fläche und 2 Spülen
- 19 Applikationslabore zwischen 60 m² und 262 m², mit leichter Ausrüstung und 12 Spülen
- 6 Bodenkapellen mit Vertikal-schieber
- 147 Tischkapellen
- 25 SKAN-Workstationen mit integrierter Lüftung und Abluftreinigung
- 154 Chemikalienschränke
- 35 Sicherheitsschränke ASECOS
- Seitliches Cubical, 13 m²
- Laborvorraum, 22 m²

Zu- und Abluft

- Anlagen 4 x 37'000 m³/h
- Stufenlos regulierbar mit Frequenzumformer

- Raumlftwechsel von 4-fach/h bis 35-fach/h
- Volumenstromregelung

Kälte und Kühlung

- Kälteerzeugung mit zwei Kältemaschinen von je 560 kW mit Luft/Industriekühler 8/14° C sowie Umluftkühler 12/18° C
- Freecooling, Kälteleistung von 200 kW
- 2 Kältespeicher
- WRG für Brauchwarmwasseraufbereitung bis zu 70 kW
- Laborkühlkreislauf im Geschoss 2 x 30 kW mit Rückkühlung durch Klimakälte
- Klimakonstantraum 1 mit 42 m²: 20° C, +/- 2 K sowie 65 % rel. F, +/- 2 %, 18-fach/h Luftwechsel
- Klimakonstantraum 2 mit 15 m²: 20° C, +/- 2 K sowie 30 % rel. F, +/- 2 %

Wasser

- Abwassersammelbehälter mit 12.9 m³/h sowie Puffertank und Havarietank 2 x 12.3 m³ im Sockelgeschoss; pH Messung und Farbmessung
- Kaltwasser ionenarm: 1'100 l/h mit 0° f und 15 micro Siemens Härte

- Reinwasserpuffertank 1'500 l
- Druckerhöhung um 6 bar und Verteilleitungen ins Geschoss
- Warmwasser ionenarm: 500 l mit 60° C
- Dampferzeugung 200 kg/h mit 6 bar und Verteilleitungen ins Geschoss

Druckluft

- Zwei Systeme zur Druckluft-erzeugung
- 2 x 1'500 l Puffertank
- Trockner mit Verteilleitungen

Technische Gase

- H2 und N2 dezentral mit Verteilleitungen ins Geschoss
- Einzelflaschenversorgungen Ar und He

Chemikalienlager

- 27 m² für chemikalische Abfälle
- Lösungsmittelager 11 m², Ex-geschützt
- Flaschenlager 7 m²

Elektrizität, Beleuchtung, Sicherheit und Anschlüsse

- Trafostation 2 x 1'000 kVA
- Hauptverteilung, Blindstrom-kompensationsanlage, Unterverteilungen auf Stockwerk
- Beleuchtung, Notbeleuchtung

- Brandmeldeanlage, Gaswarnanlage, LIAS-Anlage. Einbruchmeldeanlage, Potentialausgleich
- GLS Gebäudeleitsystem mit Managementebene, Automations-ebene und Unterstationen mit DDC-Steuerung

- **Ab 640 m² bis ca. 3'500 m² auf vier Geschossen und einem Untergeschoss mit Tiefgarage**
- **Betriebsbereite Laborwerkplätze mit voll ausgebaute Haustechnik**
- **Vernünftige Mietkosten und kalkulierbare Investitionen**

www.react-basel.ch

Für weitere Informationen:

smeyers AG

Thomas Schneeberger

Telefon +41 (0)58 322 88 61

E-Mail thomas.schneeberger@smeyers.ch